


1  
2  
3  
4  
5  
6  
7



### 特點

1. 附有緩衝可減少其衝擊。
2. 操作控制單純，只要有空壓(油壓)訊號或電氣訊號配合控制迴路，整套即可使用。
3. 反應快，可與攻牙機，鑽床，鉚釘機超音波、燙金或其他工作機配合，行程自動生產。
4. 其工作站調整簡單，標準分度 4、6、8、12、24 特殊分割可另行製造。

### 表示方法

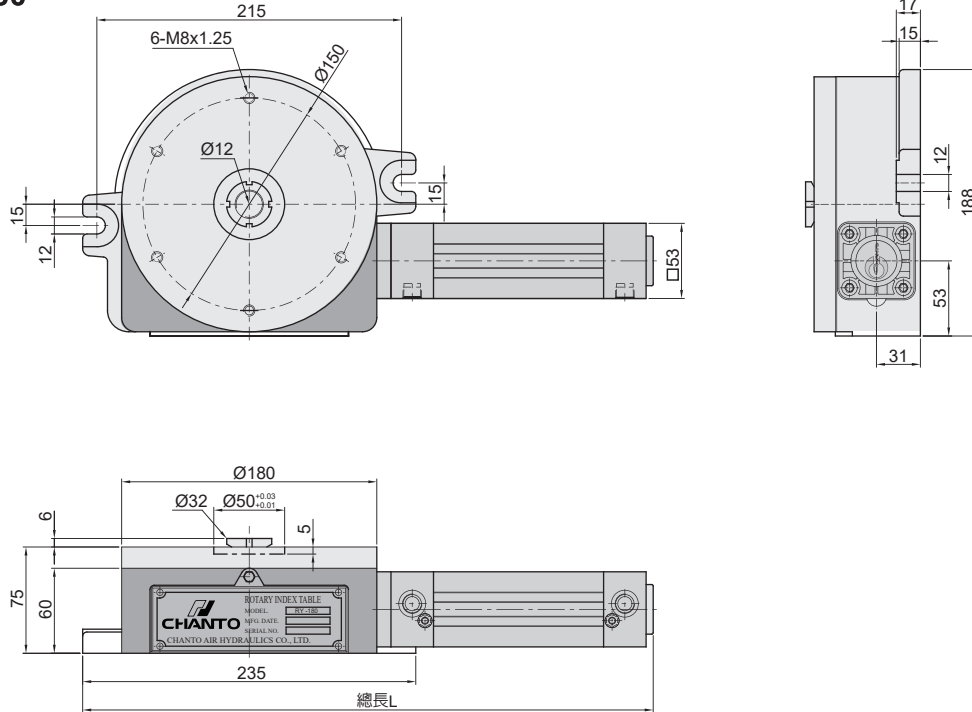
<b>RY</b>	<b>180</b> X	<b>4</b>
系列	圓盤大小	等份
	Ø180 Ø250	無 可調型 4 4等份 6 6等份 8 8等份 12 12等份 24 24等份

### 規格

系 列	RY-180	RY-250
使用流體	乾燥空氣	
操作壓力	0.5~0.7 MPa(5~7kgf/cm <sup>2</sup> )	
迴轉方向	順時針 (逆時針需訂製)	
最大載重	50 kg	100 kg
產品重量	11 kg	28 kg
產品總高	75 mm	104 mm
面板直徑	180 mm	250 mm
割出方式	棘輪式	
割出等份	4、6、8、12、24、可調型	
割出精度	±0.02 mm	
治具板最大直徑	280 mm	400 mm
氣缸規格	Ø40X75	Ø63X100

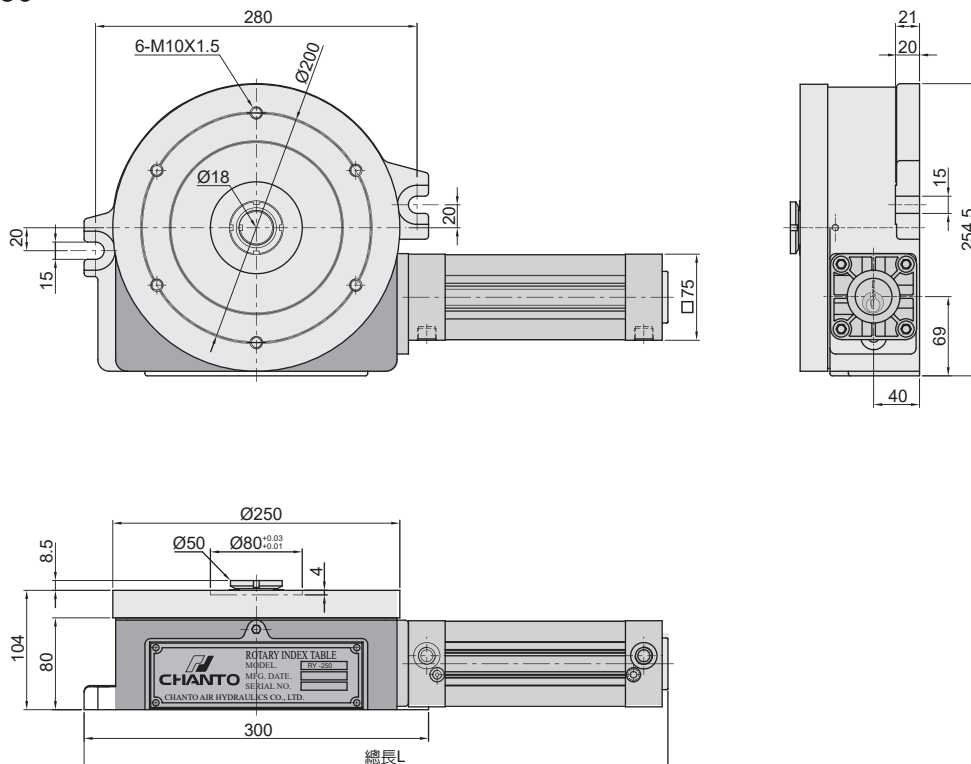
### 外形尺寸圖

#### ● RY-180



等份	總長L
可調型	402.5
24	347.5
12	357.5
8	367.5
6	382.5
4	402.5

#### ● RY-250



等份	總長L
可調型	508.5
24	433.5
12	448.5
8	463.5
6	478.5
4	508.5